



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21881—2008

GB/T 21881—2008

## 酸性染料 匀染性的测定

Acid dyes—Determination of levelling properties

中华人民共和国  
国家标准  
酸性染料 匀染性的测定  
GB/T 21881—2008

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2008 年 8 月第一版 2008 年 8 月第一次印刷

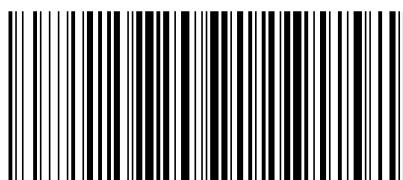
\*

书号：155066·1-32669 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 21881-2008

2008-05-15 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

标准梯度染液,按0.5% (owf) 染色深度配制试样染液,助剂量按选择确定的最佳染色配方加入,水浴按规定浴比进行调节。

表 1 染色条件

	标 尺					试 样
染缸编号	1	2	3	4	5	6
染色深度/%(owf)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.5
纯羊毛织物/g	4					2+2
染色温度/℃	95℃~100℃					95℃~100℃
染色总时间/min	60					20+40
浴比	1 : 50					1 : 50

### 6.3 染色

染液温度升温至规定的染色温度95℃~100℃,分别把编号为1#、2#、3#、4#、5#的五个织物投入到上述五个标准梯度染液中进行染色,同时在试样染液中投入一半量的织物2g进行染色,染色20min后,再放入另一半织物2g于试样染液中,与先前的一半织物同时进行染色,继续保温染色40min后(共染色60min),取出染样,洗净,晾干。

## 6.4 评级

#### 6.4.1 目测

匀染性共分5级,1级最差,5级最好。评级方法为把后投入染色的染样与五档标准梯度比较,其颜色深度与哪个梯度相当,则染料匀染性定为几级。

#### 6.4.2 匀染度计算

按 GB/T 6688—1986 测定染色织物的色深值(Integ 值),然后按式(1)进行计算。

武中：

S——匀染度,表示匀染性的高低级别:

*I*—试样后放入染色的织物的 Integ 值：

$I_s$ —试件后放入染色的织物的 Integ 值，  
 $I$ —标准梯度中染色深度为 0.5% (owf) 的染色织物的 Integ 值

测室结果精确到小数点后一位。

检验结果的判定按 GB/T 1250—1989 中的 5.2 修约值比较法进行。

7 试验报告

试验报告包括以下内容：

- a) 被测染料的名称;
  - b) 本标准编号;
  - c) 试验条件;
  - d) 使用仪器的名称、型号;
  - e) 测试结果;
  - f) 在测试过程中的特殊情况
  - g) 与本方法的差异;
  - h) 试验日期。

前言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位：沈阳化工研究院、杭州下沙恒升化工有限公司。

本标准主要起草人：姬兰琴、吴显旺、曹正花。